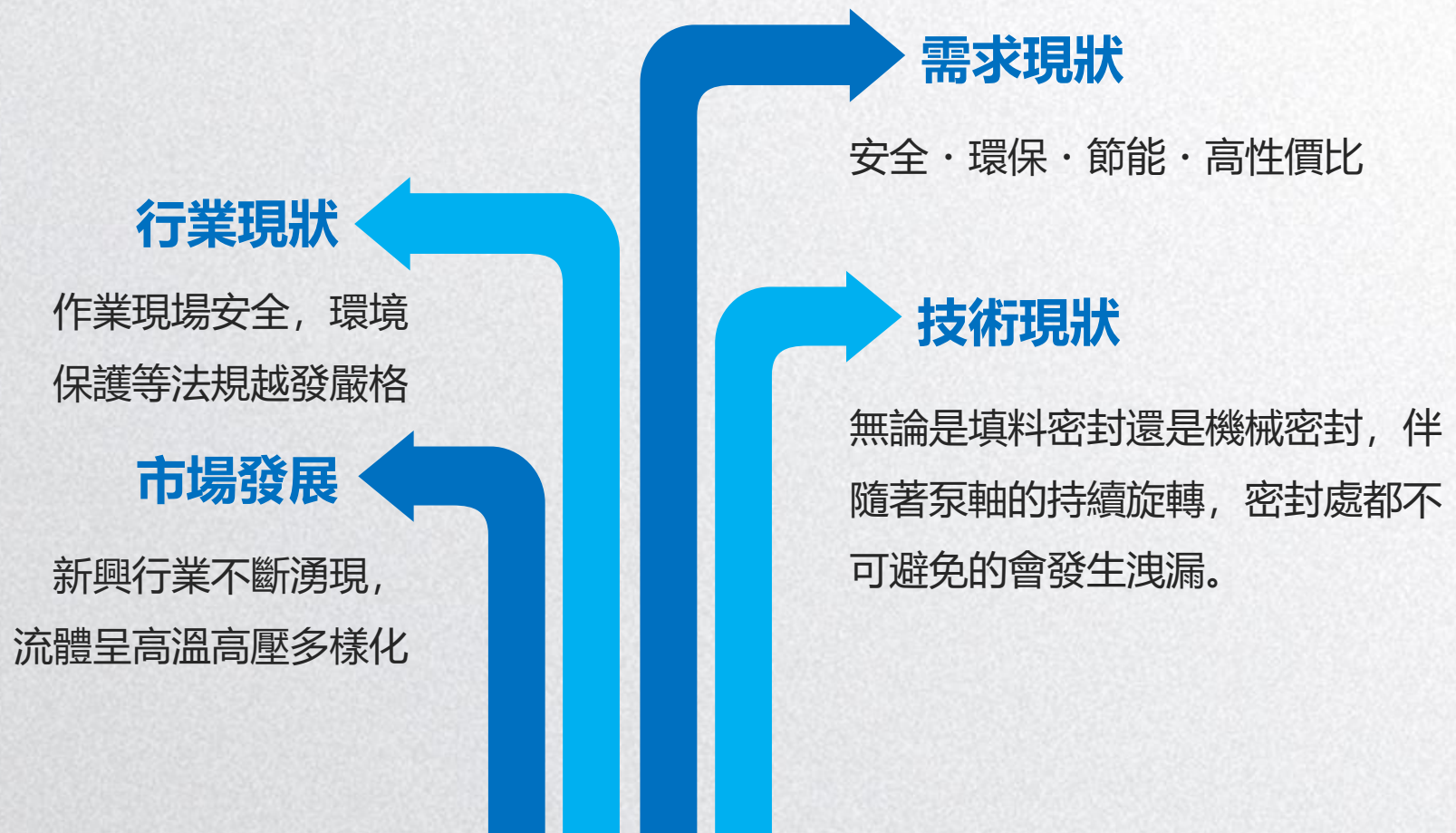


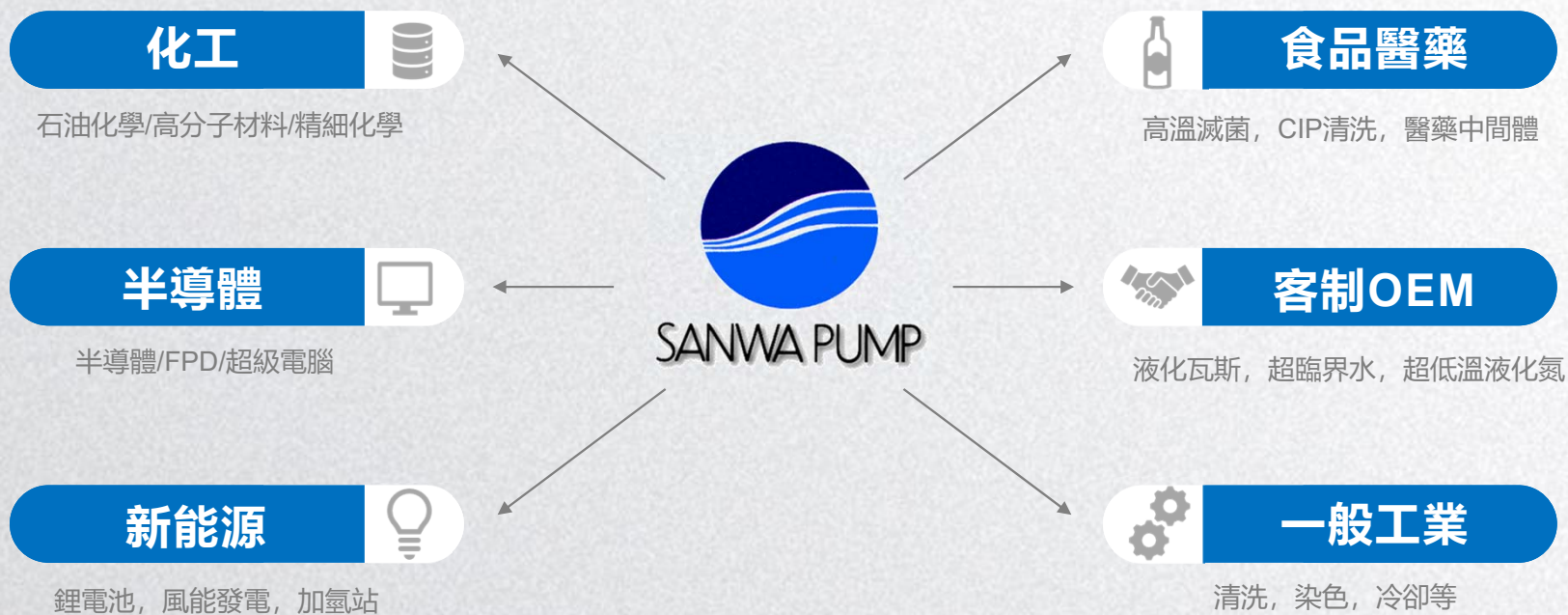
02

第二部分
產品特點
PRODUCT

研發背景



應用領域



產品系列



MAGPAC®系列

SANWA PUMP主力產品
性能優越，應用範圍廣



META系列

大型磁力泵
主要應用於石油化工



STAINLESS MAG Lite系列

磁力泵入門級產品
一般工業生產及設備組裝



F 系列

低溫磁力泵
最低可達-100°C



高性能化工泵

氣液混合輸送、固體切割粉
碎輸送，固體無破壞輸送



行業定制

FPD行業：高壓剝離清洗泵
食品行業：衛生級磁力泵



高性能磁力泵

夾套保溫，高濃度泥漿過濾



客制OEM

根據客戶實際需求
進行設計製造。



主力產品

MAGPAC®系列

性能優異

MAGPAC®系列產品經過35年間在各行業的應用，不斷地被升級改造，可以說是三和磁力泵系列產品中集大成之作。

最大揚程：120m

最大流量：1,300L/min

設計溫度：-80°C~280°C

設計壓力：1Mpa, 1.2Mpa, 1.6Mpa

比重：2；粘度：300cP

耐腐蝕材質：各種有機溶劑及酸鹼性溶液輸送。

無洩漏構造：各種有毒有害及易燃易爆液體輸送工藝。

高性價比

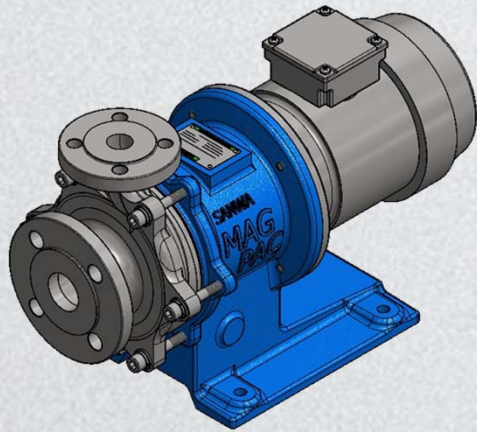
產品標準化，為客戶節省初期設計費用。

高品質免維護，為客戶節省長期運行成本。





產品特徵



無洩漏

磁力傳動+隔離套靜態密封



長壽命

稀土永磁+SiC/SiC-D軸承

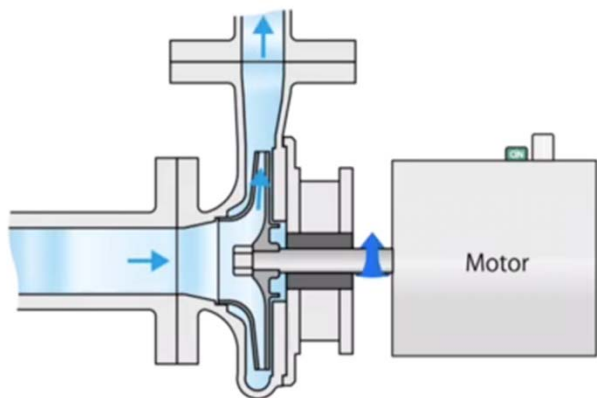


易維護

積木構造+零部件數少



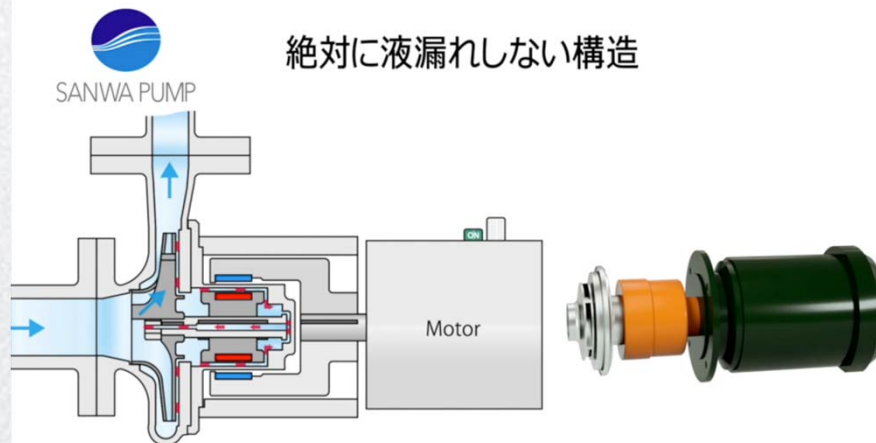
無洩漏構造



軸封泵

動態密封構造

電機動力通過泵軸傳輸，
泵軸的持續旋轉會造成密封處的磨損，
液體的洩漏不可避免。



磁力泵

靜態密封構造

電機動力→磁鐵磁力→葉輪動力
過流端部件被完全密封於隔離套之內，
磁力驅動構造實現了泵浦無洩漏作業。